

CURSO DE TEJIDO 2 AGUJAS

ENTREGA NRO. 1



MATERIALES
AGUJAS DE TEJER

CURSO DE TEJIDO 2 AGUJAS

MATERIALES / AGUJAS PARA TEJER



A la hora de encarar un nuevo proyecto, las agujas de tejer serán nuestras principales aliadas para lograr los resultados esperados. Es por ello que es importante que estemos bien familiarizados con ellas. Si tenemos la posibilidad, es bueno poder probar agujas en distintos tipos de materiales, para ver con cuáles nos sentimos más cómodos para trabajar.

Si queremos que nuestro tejido sea más apretado tendremos que probar con agujas más finas, mientras que si queremos que nuestro tejido tienda a ser más flojo tendremos que ir probando con agujas más gruesas.

Cómo elegir la aguja correcta antes de comenzar nuestro proyecto.

Por supuesto, que el principal punto a definir, es el diámetro de las mismas, es por ello que sugerimos tejer una muestra de mínimo 10cm x 10cm para saber cómo se van a llevar con nuestro hilado.

La opción más rápida para determinar que tipo de aguja es correcta para nuestro tejido es *buscando la información en la etiqueta del ovillo*. Pero si bien esta información es por lo general bastante acertada, el número de aguja sugerido puede variar según nuestra manera de tejer (más apretada o más floja), o bien puede variar según el tipo de proyecto que encaremos, por ejemplo, si tejemos un artículo de Deco, como un almohadón o un puff, quizás necesitaremos que nuestro tejido sea más rígido, mientras que si nuestro proyecto es un chal quizás busquemos que nuestra tenga una caída más floja.

Otro punto a tener en cuenta, es que si nos excedemos en la tensión del tejido, vamos a empezar a perder la mano (la suavidad al tacto del tejido). Mientras que si nos excedemos en la flojedad, las prendas van a perder muy fácilmente su forma.

Pero todo es cuestión de dominar la ansiedad antes de comenzar a tejer nuestro proyecto, realizar muestras con el hilado en 2 ó 3 agujas diferentes, estudiar bien la tensión y usar nuestro sentido común a la hora de definir la tensión del tejido. Esto va a ser muy beneficioso para nuestro trabajo futuro.

TIPOS DE AGUJAS PARA TEJER

*AGUJAS PARES

Estas son las agujas tradicionales que conocemos para tejer. Tienen una punta redondeada en uno de los extremos y un cabezal en el otro, para sostener el tejido.

Las hay de diferentes diámetros y longitudes, que podremos elegir según nuestros gustos y necesidades.



*AGUJAS DE DOBLE PUNTA

Son aquellas que tienen puntas en los dos extremos.

Sirven principalmente para **tejer en circular**, en proyectos que así lo requieran, como los guantes, gorros y medias, entre otros. También sirven para dar terminación a los cuellos.

Las hay en diferentes diámetros y materiales como las agujas dobles.

Se adquieren generalmente en packs de 4 ó 5 agujas.



*AGUJAS CIRCULARES

Sirven para tejer tanto en plano como en circular.

Se presentan en forma de 2 puntas de 14/15cm de largo, unidas por medio de un cable de nylon. Pueden ser fijas o venir en kits que permiten cambiar las puntas de distintos diámetros o los cables de distintas longitudes, según se lo requiera.



AGUJAS AUXILIARES UTILIZADAS EN EL TEJIDO

+Agujas para tejer 8

Son agujas cortas, llevan los 2 extremos en punta, pueden ser rectas, pero también pueden tener forma curva o de zigzag. Se utilizan para dejar puntos en suspenso cuando se debe transferir el tejido para hacer trenzas.



+Agujas de Crochet

Son la agujas tradicionales de crochet que en muchos casos se utilizan para las terminaciones en las costuras del tejido a 2 agujas.



+Agujas laneras para coser

Son más gruesas, de puntas redondeadas y de ojo más grande que las agujas para coser tradicionales, ya que estas deben permitir la costura con el hilo de tejer.



+Agujas sujetapuntos.

Son como una especie de ganchos que sirven para mantener puntos en suspenso por ejemplo en los escotes.



+Alfileres

Ayudan en a sostener el tejido durante el armado de la prenda.



MATERIALES

Los materiales con los cuales están hechas las agujas condicionan su peso, y el deslizamiento del tejido durante nuestro trabajo.

En un comienzo las agujas se fabricaron de hueso o marfil, caparazón de tortuga o colmillos de morsa. Algunos habitantes de los pueblos originarios de Bolivia, siguen utilizando las espinas de Cardón como agujas de tejer.

Las agujas que encontramos en el Mercado Actual son de los siguientes materiales:

- *Plástico.
- *Madera
- *Metal (aluminio, níquel)
- *Bambú

Como ya lo sugerimos anteriormente es muy enriquecedor poder probar distintos tipos de agujas, y comparar la experiencia del uso de cada una.



DIAMETRO DE AGUJAS

El diámetro de la aguja depende directamente del grosor del hilado. Existen distintos tipos numeraciones de agujas, que son utilizados según los distintos países.

Sistema Local

La Numeración utilizada en nuestro país, Argentina, es tomada del sistema europeo, que es en milímetros. Es decir que la aguja número 5, tiene un diámetro de 5 milímetros, o la aguja número 10, tiene un diámetro de 10 milímetros, y así sucesivamente.

Sistemas US , UK y Japonés.

Estados Unidos, Gran Bretaña y Japón cuentan con un sistema propio de numeración, que también son utilizados en otras partes del mundo.

Adjuntamos en la información de las equivalencias entre los distintos sistemas, para aquellos busquen patrones de algunos de esos países o tengan la posibilidad de comprar agujas en algún viaje.

Las Equivalencias de Medidas

OBSERVACIONES.

*No todos los diámetros de agujas encuentran su equivalente en los otros sistemas.

*El sistema de numeración utilizado en nuestro país es directo, a mayor número mayor grosor de la aguja, mientras que en sistemas como el del Reino Unido, la numeración es indirecta, a mayor número más fina es la aguja.

*El sistema japonés a partir de las agujas de 7mm de diámetro se iguala a nuestro sistema de numeración.

TABLA DE MEDIDAS Y EQUIVALENCIAS DE AGUJAS DE TEJER

Europa-SudAmérica	Estados Unidos / UK	Reino Unido/UK	Japón
• 2mm.....	0	14	0 (2,1 mm)
• 2,25mm.....	1.....	13	1 (2,4mm)
• 2,50mm			2 (2,7mm)
• 2,75mm.....	2.....	12	
• 3mm.....		11.....	3 (3mm)
• 3,25mm.....	3.....	10	
• 3,50mm.....	4		4 (3,3mm)
• 3,75mm.....	5.....	9	
• 4 mm	6.....	8	5 (3,6mm)
• 4,50mm.....	7.....	7.....	6 (3,9mm)
• 5mm.....	8.....	6	
			7 (4,2mm)
			8
			9 (4,8mm)
			10 (5,1mm)
			11 (5,4 mm)
• 5,50mm.....	9.....	5	
• 6mm.....	10.....	4.....	12 (5,7 mm)
• 6,50mm.....	10 1/2.....	3	
• 7mm.....		2.....	13
			7mm

Europa-SudAmérica Estados Unidos / UK Reino Unido/UK Japón

●	7,50mm.....	1	
●	8mm.....	11.....08mm
●	9mm.....	13.....009mm
●	10mm.....	15.....00010mm
●	12mm.....	17.....12mm
●	13mm.....	17	
●	15mm.....	19.....15mm
●	19mm.....	35	
●	20mm.....	20mm
●	25mm.....	50.....25mm